TANITEC

NKKKQA ISO 9001 MGMT. SYS. RvA C 114 JAB QS Accreditation R006

アルミ用全自動丸鋸切断機

HMC-600NFA-NC

特徴

・高精度な切断
　高剛性構造により、振動が少なく高精度な切断
・サーボ制御による定寸装置
・リトラクト機構により擦れ傷を防止
　切断後、材料が前後に移動し切断面への擦れ傷を防止。
・簡単操作のタッチスクリーン
　操作がわかりやすく、簡単なタッチスクリーン付き。
・垂直バイスと水平バイスによるメインバイス付き。
　水平バイスにはＶ型口金が使用可能。

仕様	HMC-600NFA-NC	
アルミニウム（A6061BE 切断時）	中実材	● φ120 mm　■ 120x120 mm　▬ 175x120 mm
	パイプ	○ φ204 mm　□ 175x175 mm　▯ 200x175 mm Vクランプ口金使用時は φ137 mm
切断長さ	1回最大送り 550 mm　（2回以上の送り可能）	
主軸モータ	11 kW x 4P	
主軸回転数	1740 RPM（φ610使用時）、　2780 RPM（φ400使用時）	
材料送り装置	NCサーボモータ、水平バイス	
クランプ	メインバイス：垂直、水平バイス（水平用Ｖ口金使用可）	
油圧モータ	2.2kW x 4P、 20L/min、 ツインヘッド（3～5MPa）	
鋸仕様	超硬丸鋸 φ405～610 mm、 ミスト発生装置付き	
制　御	NC + タッチスクリーン	
重　量	1500 kg	
寸　法	2000 x 1850 x 1850 mm	
オプション	１．集塵機	

本仕様は、改良のため予告無く仕様を変更する場合があります。

株式会社 谷テック

TANITEC

NKKKQA ISO 9001　MGMT. SYS. RvA C 114　JAB QS Accreditation R006

アルミ用全自動丸鋸切断機

MC-360NFA-DR

特徴

・高精度切断
　高剛性構造により、振動が少なく高精度な切断
・デジタル設定
　デジタル表示で切断長を容易に設定可能
・クランプ口金の交換が簡単
・切断材質
　アルミニウム、真鍮、銅、ＰＶＣ、カーボンファイバー
・ご要望により、切断材質に合わせた主軸回転数、鋸仕様、
　冷却システムをご用意いたします。

仕様	MC-360NFA-DR	
切断能力	中実丸	φ90 mm
	正方形	90 mm
	長方形	175 x 50 mm
	丸パイプ	φ110 mm
材料送り長さ	6～600 mm（3回送りまで可能、最長1800 mm）	
送り速度	調節弁により可変	
主軸モータ	5.5 kW（ご要望により変更可能）	
鋸仕様	超硬丸鋸　外径 355 mm	
回転数	4190 rpm（ご要望により変更可能）	
冷却装置	ポンプ循環式またはミスト発生装置	
圧縮空気	0.6 MPa、250 NL/min	
寸　法	2000 x 1100 x 1650 mm	
重　量	800 kg	
オプション	１．集塵機	
	２．インバータ	

改良のため予告無く仕様を変更する場合があります。

製造元　SOCO　Machinery　Co,.　LTD
#7,14TH RD,TAICHUNG INDUSTRIAL PARK,
TAICHUNG,TAIWAN
http://www.soco.com.tw/

TANITEC　株式会社 谷テック

本社・京都工場　〒610-0261　京都府綴喜郡宇治田原工業団地
TEL 0774-88-5001（代）FAX 0774-88-5050
大阪支店　〒573-0102　枚方市長尾家具町３丁目４番１２号
TEL 072-855-1011（代）FAX 072-855-1013
横浜営業所・工場　〒245-0053　横浜市戸塚区上矢部町3008
TEL 045-812-1911（代）FAX 045-812-0720
名古屋営業所　〒453-0804　名古屋市中村区黄金通２丁目２０番２号
TEL 052-453-6231（代）FAX 052-453-6237

●当製品のお問い合わせは…
フリーダイヤル　0120-86-4105（ハロー　ヨイノコ）　無料
http://www.tanitec.com

※記載の仕様などは、品質向上にともない予告なく変更することがあります。
●ご使用前に安全上の取扱説明書をよくお読み下さい。