



Complete Solution for Tube and Pipe

チップソー・メタルソー兼用全自動切断機

SA-78NCEシリーズ

～ハイテンションパイプの高速切断～

SA-78NCE (原管を左から供給)

SA-78NCE-R (原管を右から供給)

パイプ切断オートメーションセル

切断機

SA-78NCE

バリ取機／面取機

BDB-70 / DEF-FA/76

測長機

LM

段積機

STK

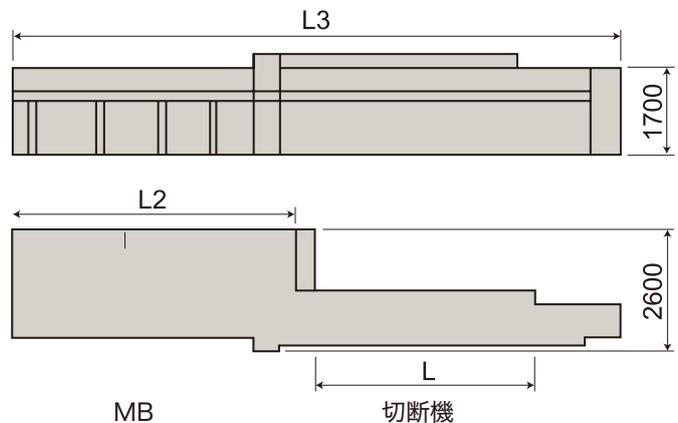
SA-78NCE

チップソー・メタルソー兼用全自動切断機 SA-78NCEシリーズ



SA-78NCEは、最新の技術を結集し
ハイテンション（高張力鋼）パイプ切断に
対応した全自動切断機です。

近年、ハイテンションパイプの用途は自動車産業や、家具製造などで、地球温暖化防止策として世界的な広がりを見せています。材料の削減と低燃費化の為、厚肉パイプや中実材を薄肉のハイテン材に置き換え、強度と安全性を損なわずに軽量化が可能となっています。従来の普通鋼（400～500MPa）に対して高強度（800～1200MPa）の材料が自動車の車体（シャーシ）や衝突緩衝材（インパクトビーム）に多く使用されるようになりました。



	L2=6500			L2=8500			L2=12500		
L	2000	3000	4500	2000	3000	4500	2000	3000	4500
L3	10000	10900	12400	12100	12900	14400	16000	16900	18400



主な特長 1. メタルソー・チップソー兼用切断機です。

2. 多用途の切断が可能です。

- ・ SA-78NCEは2種類の鋸が使用でき、高張力鋼（ハイテン）や厚肉パイプなどにはチップソー、普通鋼や薄肉ステンレスパイプなどにはメタルソーを推奨します。切断可能なパイプの形状は、丸、長方形、正方形などです。
- ・ 刃物振れ止め装置やギヤーのバックラッシュ対策にブレーキ装置を標準装備することで、チップソーの使用を可能にし、引張強度1200MPaまでのハイテンション（高張力鋼）の切断を可能にしました。
- ・ 特に自動車のインパクトビームやシャーシの切断に適しています。

3. 高効率の材料送りシステムにより高生産性を実現します。

- ・ 切断ヘッドと材料の送り（ピンチローラー）にはACサーボモータを使用しています。
- ・ 製品長さ2m、3m、4.5mと、原管長さ6.5m、8.5m、12.5mを組み合わせて選択できます。

4. 簡単操作のタッチスクリーン

- ・ 切断材、使用鋸等の条件を入力することで推奨値の切断条件が表示され、ファイルNoごとに、メモリされファイル管理できるので入力ミスの防止になり、簡単操作で安定した切断が可能です。

5. オートメーションセル化

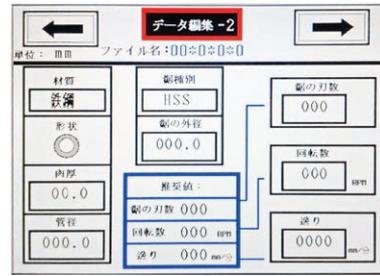
様々な自動化要求に対応できるよう、切断後のラインを任意に選択でき、オートメーションセルを構成できます。

- ・ バリ取機 BDB-70
- ・ 面取機 DEF-FA/76 (FM-76)
- ・ 測長機 LM
- ・ 段積機 STK

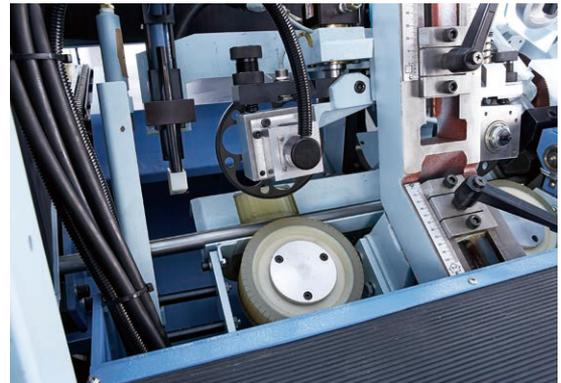
切断実績

<参考例>

使用刃物	:	チップソー	φ285 x 120 Z
切断材	:	ハイテン材	50 x 30 x 1.2mm 矩形管 切断長さ370mm
切断数	:	450本/時間	(先端カット有り、17本/原管の場合)



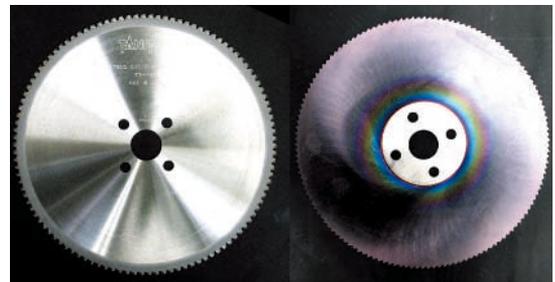
バンドルローダー（背面）
原管長さ 6.5 / 8.5 / 12.5から選択



パイプの送りはACサーボモータにより制御



12.5mバンドルローダー（前面）



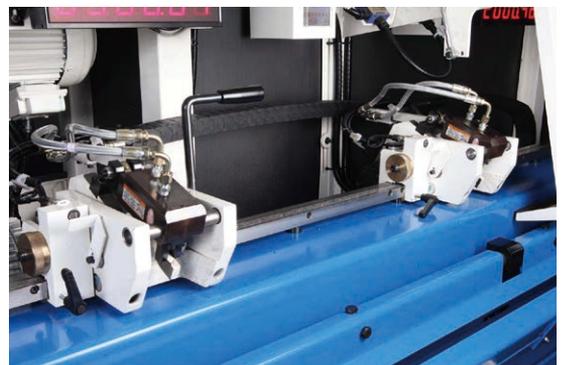
チップソー

メタルソー

ハイツ材や厚肉パイプなどにはチップソー
普通鋼や薄肉パイプにはメタルソーも使用可能



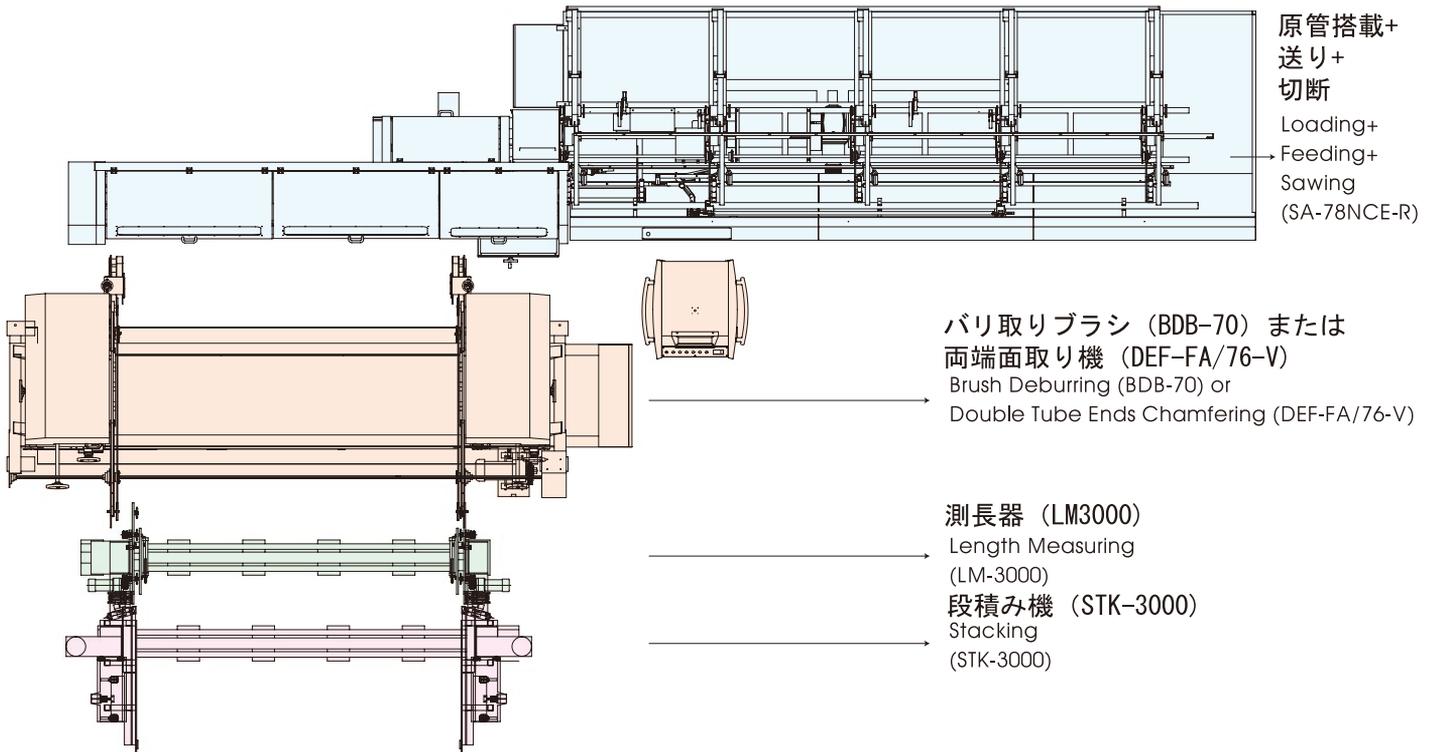
安全カバーにより作業の安全と快適な環境



デジタル表示器付き寸止ストッパー
1基/2基選択

SA-78NCE-R Automation Cells

処理の流れ
Processing Flow:
SA-78NCE-R + BDB-70 + LM-3000 + STK-300



測長機 LM-3000

- ・ タッチスクリーンから操作とプログラムが簡単にできます。
- ・ 分解能0.01mmにて測定
- ・ 不良品の自動分別装置を装備
- ・ 不良品の個数設定による自動停止機能

段積み機 STK-3000

- ・ 丸管、角管、異形管の段積みができます。
- ・ 段数、列数の任意の設定により1ロットあたりの段積みが可能です。



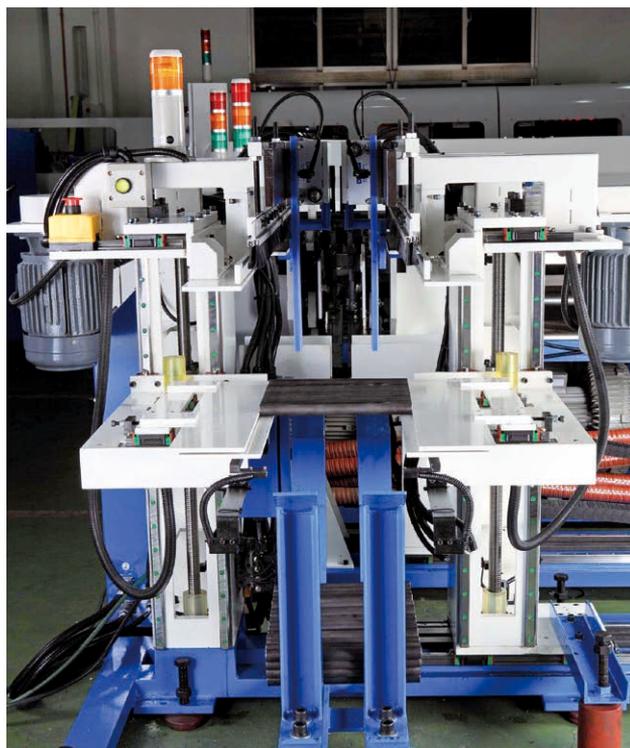
LM-3000測長部



BDB-70角管搬送用V形ガイド



DEF-FA/76両端面の面取り加工



段積み機 (STK-3000)

仕 様		SA-78NCE (原管を左から供給)	SA-78NCE-R (原管を右から供給)
切断能力 (mm)	○ 丸管	φ10～φ76.3	
	□ 角管	10 x 10～70 x 70	
	□ 矩形管	15 x 10～80 x 70	
使用鋸刃	チップソー	φ285 x 2.0 x 32H	
	メタルソー	φ200～φ275 x 2.0 x 32	
最小切断長 (mm)	50		
最大切断長 (mm)	2000 / 3000 / 4500 から選択		
定寸ストッパの数	1 基または2 基から選択		
原管長さ (m)	3.0～6.5 / 8.5 / 12.5 から選択		
主軸回転数 (rpm)	50 ～ 304 (インバーター制御)		
鋸刃の冷却方式	オイルミスト		
切断ヘッドの送り	ACサーボモータ		
材料の送り	ACサーボモータ		
総電源容量	AC200V 17kw		
寸法 (mm)	L = 3000mm	10900 x 2600 x 1830 (L x W x H)	
重量 (kg)	L2= 6500mm	SA-78NCE MB6	3000 1300

仕 様	BDB-70	DEF-FA/76-V3	LM-3000	STK-3000
処理能力	○ 丸管	Ø12.5 ~ Ø76.3	Ø16 ~ Ø76.3	Ø16 ~ Ø76.3
	□ 角管	12.5 x 12.5 ~ 70 x 70	---	12.5 x 12.5 ~ 70 x 70
	□ 矩形管	15 x 10 ~ 80 x 70	---	15 x 10 ~ 80 x 70
長さ (mm)	220 ~ 3000	250 ~ 3000	300 ~ 3000	300 ~ 3000
寸法 (LxWxH) (mm)	5900 x 2600 x 1500	2560 x 1220 x 1800	3950 x 1140 x 1290	4230 x 1540 x 1500
重量 (kg)	3500	1470	1130	1030

※カタログに記載の仕様などは、品質の改善のため予告なく変更する場合があります。

日本総代理店

切断を創造する

株式会社 谷テック



ISO9001:2015, ISO14001:2015 認証取得
※ISO14001は本社・京都工場のみ取得です。

大阪支店 〒573-0102 枚方市長尾家具町3丁目4番12号
TEL(072)855-1011(代) FAX(072)855-1013

海外営業部 TEL(072)855-5127 FAX(072)855-1013

横浜営業所・工場 〒245-0053 横浜市戸塚区上矢部町3008
TEL(045)812-1911(代) FAX(045)812-0720

名古屋営業所 〒453-0804 名古屋市中村区黄金通2丁目20番2号
TEL(052)453-6231(代) FAX(052)453-6237

本社・京都工場 〒610-0261 京都府綴喜郡宇治田原町岩山釜井谷21番30
TEL(0774)88-5001(代) FAX(0774)88-5050

Website <https://www.tanitec.com>

製造元

SOCO Machinery Co., LTD

No.3 Jingke E. Rd., Nantun Dist., Taichung City
40852, Taiwan

販売店

※カタログに記載の仕様などは、品質向上にともない予告なく変更することがあります。
●ご使用前に安全上の取扱説明書をよくお読みください。