

メタルソー切断機

TMC-315AC・TMC-370AC

TMCメタルソー自動切断機シリーズ

パイプ・形鋼・丸角棒などの金属切断用メタルソー湿式切断機。クランプ〜切断までの1サイクルをエアードロで自動切断します(圧縮エアが必要です)。まとまった数量を切断したり、他の作業と並行して行う場合などに最適です。



TMC-315AC

TMC-370AC

TMC-315F・TMC-370F

TMCメタルソー手動切断機シリーズ

パイプ・形鋼・丸角棒など金属切断用のもっともポピュラーなメタルソー湿式切断機。切断作業は全て手動で行いますが、被削材が多種類で切断数が少ない場合には効率的です。



TMC-315F

TMC-370F

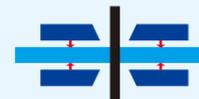
最大切断能力

	角度	丸パイプ	角パイプ	アングル	丸棒	角棒
TMC-315	90°切断	95	85×85	85×85	55	50
	左45°切断	95	75×75	75×75	45	40
TMC-370	90°切断	110	100×100	100×100	75	75
	左45°切断	110	80×80	80×80	50	50

仕様

操 作	TMC-315AC		TMC-370AC		TMC-315F		TMC-370F	
	クランプ・切断自動				手動操作			
主軸モーター(kw) 4/8P	1.0/0.75		2.2/1.5		1.0/0.75		2.2/1.5	
回転数(rpm) 60・50Hz	50/25・42/21		44/22・36/18		50/25・42/21		44/22・36/18	
使用メタルソー(mm)	315		370		315		370	
切削液ポンプ(W)	100		100		100		100	
エア圧	0.4～0.75MPa		0.4～0.75MPa					
重 量(kg)	240		300		200		260	
機械寸法(mm)	700W×1000D×1550H		700W×1000D×1550H		700W×1000D×1550H		700W×1000D×1550H	
HSSメタルソー	315×2.5		370×2.5		315×2.5		370×2.5	
ローラ台			あり				あり	

クランプ仕様



切断材を前後のバイスが移動してクランプ。材料のバイスラインは常に一定です。(センターリングダブルバイス)

角度切断の場合



バイスプレートを左右に移動できますので、角度切断時はメタルソーの左右両側(材料側、端材側)の切断材をクランプできます。

標準付属品

- 取り扱い説明書 1冊
- 工具一式
- ローラ台 (TMC-370 タイプのみ)
- HSSメタルソー 1枚
- 定寸ストッパー (500mm) 1式
- 切削液

メタルソー切断機

THV-370ACP

油圧式自動切断機

丸、角パイプ・フラットバー、アングル、チャンネルなどの形鋼・丸、角棒材など金属用メタルソー切断機の決定版。油圧クランプ、メタルソー垂直切り込み、回転数2段切り替え(プーリー変換)など充実の機能満載。油圧によりクランプ〜切断が自動で行えます。ローラコンベヤ・定寸ストッパーなどのオプション装備も可能です。



最大切断能力

	角度	丸パイプ	角パイプ	長方形	丸棒	角棒
90°切断	110	110×110	160×80	75	65	
左45°切断	110	95×95	110×80	55	50	

標準付属品

- 取り扱い説明書 1冊・工具一式
- 定寸ストッパー (500mm) 1式・切削液・油圧油
- HSSメタルソー (370×2.5) 1枚

仕様

	3相 AC200V	
主軸モーター(kw)	1.5 8P	3.7 4P
回転数(rpm) 60・50Hz	66/27・55/22	108/48・90/40
切削液ポンプ(W)	100	
使用メタルソー(mm)	370	
バイス最大開き(mm)	160	
切断角度	90°～左45°	
油圧(Mpa)	2.5～3.5	
油圧モーター(kw)	1.5	
重量(kg)	1000	
機械寸法(mm)	880W×1650D×1900H	



天人チップソー

370x2.6(2.3)x32Hx70Z

TEL 624224

丸鋸切断機
チップソー/メタルソー

DSK

HYT

TMC

THV

切断を創造する
株式会社 谷テック

カタログに記載の仕様などは、品質向上にともない予告なく変更することがあります。ご使用前に安全上の取扱説明書をよくお読みください。



大阪支店 〒573-0102 枚方市長尾家具町3丁目4番12号
 横浜営業所・工場 〒245-0053 横浜市戸塚区上矢部町3008
 名古屋営業所 〒453-0804 名古屋市千川区黄金通2丁目20番2号
 本社 / 京都工場 〒610-0261 京都府綴喜郡宇治田原町岩山釜井谷21番30
 海外営業部

TEL(072)855-1011(代) FAX(072)855-1013
 TEL(045)812-1911(代) FAX(045)812-0720
 TEL(052)453-6231(代) FAX(052)453-6237
 TEL(0774)88-5001(代) FAX(0774)88-5050
 TEL(0774)88-5665 FAX(0774)88-5050



ISO9001:2015, ISO14001:2015 認証取得
 ※ISO14001は本社・京都工場のみ取得です。

Website <http://www.tanitec.com>



