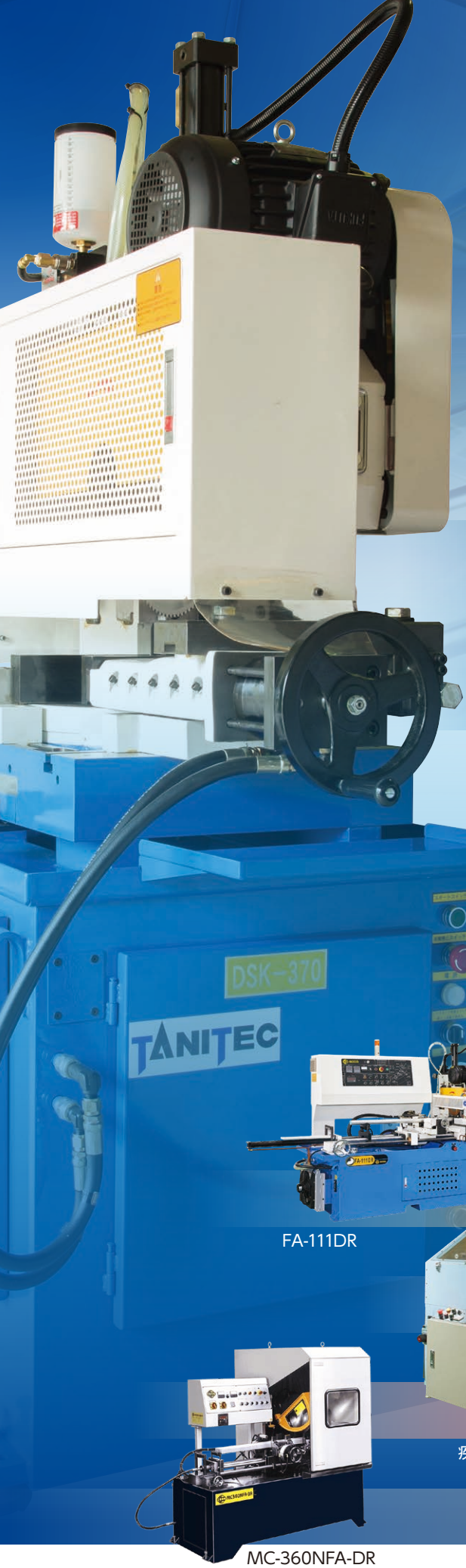
丸鋸切断機

チップソー/メタルソー



TMC-370F

THV-370ACP

FA-111DR

電光石火DSK-370

疾風HYT-260

MC-360NFA-DR

TMC

THV

FA

DSK

HYT

MC

TANITEC

メタルソー切断機

TMC

TMC-315AC・TMC-370AC
TMCメタルソー自動切断機シリーズ

パイプ・形鋼・丸角棒などの金属切断用メタルソー湿式切断機。クランプ～切断までの1サイクルをエアーハイドロで自動切断します（圧縮エアーが必要です）。まとまった数量を切断したり、他の作業と並行して行う場合などに最適です。

TMC-315AC

TMC-370AC

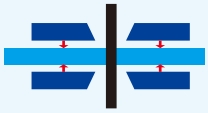
TMC-315F

TMC-370F

TMC-315F・TMC-370F
TMCメタルソー手動切断機シリーズ

パイプ・形鋼・丸角棒など金属切断用のもっともポピュラーなメタルソー湿式切断機。
切断作業は全て手動で行いますが、被削材が多種類で切断数が少ない場合には効率的です。

■クランプ仕様



切断材を前後のバイスが移動してクランプ。材料のパスラインは常に一定です。
（センターリングダブルバイス）

■角度切断の場合

バイスプレートを左右に移動できますので、角度切断時はメタルソーの左右両側(材料側、端材側)の切断材をクランプできます。

■最大切断能力

(mm)

	角　度	丸パイプ	角パイプ	アングル	丸　棒	角　棒
TMC-315	90°切断	φ95	85×85	85×85	φ55	50
	左45°切断	φ95	75×75	75×75	φ45	40
TMC-370	90°切断	φ110	100×100	100×100	φ75	75
	左45°切断	φ110	80×80	80×80	φ50	50

■仕　様

	TMC-315AC	TMC-370AC	TMC-315F	TMC-370F
操　作	クランプ・切断自動		手動操作	
主軸モーター(kw)	1.0/0.75　4/8P	2.2/1.5　2/4P	1.0/0.75　4/8P	2.2/1.5　2/4P
回転数(rpm) 60・50Hz	50/25・42/21	44/22・36/18	50/25・42/21	44/22・36/18
使用メタルソー(mm)	φ315	φ370	φ315	φ370
切削液ポンプ(W)	100	100	100	100
エアー圧	0.4～0.75MPa	0.4～0.75MPa	—	
重　量(kg)	260	300	220	260
機械寸法(mm)	700W×1050D×1550H	700W×1140D×1620H	700W×1040D×1660H	700W×1070D×1780H
ローラ台	—	付属	—	付属

■標準付属品

取り扱い説明書 1 冊
工具一式
ローラー台（TMC-370 タイプのみ）
HSS メタルソー 1 枚
定寸ストッパー (500mm)1 式
切削液

THV

THV-370ACP
油圧式自動切断機

丸、角パイプ・フラットバー、アングル、チャンネルなどの形鋼・丸、角棒材など金属用メタルソー切断機の決定版。油圧クランプ、メタルソー垂直切り込み、回転数2段切り替え（プーリー変換）など充実の機能満載。油圧によりクランプ～切断が自動で行えます。
ローラコンベヤ・定寸ストッパーなどのオプション装備も可能です。

■最大切断能力

(mm)

角　度	丸パイプ	角パイプ	長方形	丸　棒	角　棒
90°切断	φ110	110×110	160×80	φ75	65
左45°切断	φ110	95×95	110×80	φ55	50

■仕　様

電源	3相　AC200V	
主軸モーター(kw)	1.5　8P	3.7　4P
回転数(rpm) 60・50Hz	66/27・55/22	108/48・90/40
切削液ポンプ(W)	200	
使用メタルソー(mm)	φ370	
切断角度	90°～左45°	
油圧(Mpa)	2.5～3.5	
油圧モーター(kw)	1.5	
重量(kg)	1000	
機械寸法(mm)	760W×1650D×1900H	

■標準付属品

取り扱い説明書 1 冊・工具一式
定寸ストッパー (500mm)1 式・切削液・油圧油
HSS メタルソー(φ370×2.5) 1 枚

FA

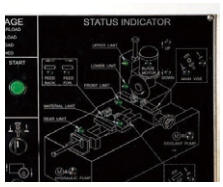
FAシリーズ 油圧式自動切断機

FA-111DR/FA-127DR FA-111NC/FA-111NC-SN/FA-127NC

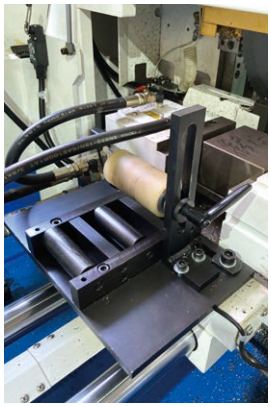
FA-111DR

DRタイプ

- 中実材やパイプ形状の材料に適しています。
- 油圧シリンダーでの材料定寸送り。
- コントロールパネルで簡単なトラブル原因を表示します。
- 鋸刃ヘッドは垂直送りの為確実に安定した切断を行なえます。
- 切断機ヘッドのバックラッシュ除去装置は鋸刃の寿命を安定させます。



▲エラーメッセージの表示



▲定寸送りとローラー部

NCタイプ

- サーボモーターによるグリッパーでの定寸送り。
- 切断仕様ファイル大容量保管。
- 切断公差は±0. 1mm (600mm長さ切断の場合)

NC-SNタイプ

- FA-111NC-SNタイプは特許により後端端材長さは切断長さ+25mmの短さを実現しました。

FA-111NC-SN
※フルカバーはオプション

■FAシリーズ仕様一覧表

切断機仕様/切断機		FA-111DR		FA-111NC FA-111NC-SN		FA-127DR		FA-127NC	
普通鋼 切断能力 (mm)	丸パイプ	φ114		φ114		φ127		φ127	
	角パイプ	110×110		110×110		115×115		115×115	
	丸棒	φ75		φ75		φ90		φ90	
	角棒	70×70		70×70		90×90		90×90	
主軸回転数		22～162rpm		22～162rpm		22～88rpm		22～88rpm	
主軸動力		3.75Kw・4P		3.75Kw・4P		3.75Kw・4P		3.75Kw・4P	
鋸刃仕様(mm)		φ250～370		φ250～370		φ250～400		φ250～400	
切削液		切削液(オプション:ミスト装置)							
先端材切断長(mm)		30		30		30		30	
後端材切断長(mm)		60+切断長さ		60+切断長さ 25+切断長さ(SN)		60+切断長さ		60+切断長さ	
材料送り長さ/回(mm)		10～600	10～1000	10～600	10～1000	10～600	10～1000	10～600	10～1000
材料送り可能回数		3回		無制限		3回		無制限	
ローディング		油圧シリンダー		サーボモーター		油圧シリンダー		サーボモーター	
寸法(L×W×H) (mm)		2310× 1100× 1850	3050× 1100× 1850	2200× 1200× 1900	2600× 1200× 1900	2310× 1100× 1850	3050× 1100× 1850	2200× 1200× 1900	2600× 1200× 1900
重　量(kg)		1540	1600	1600 1650(SN)	1700 1800(SN)	1550	1610	1700	1800

チップソー切断機

DSK

DSK-370
チップソー・メタルソー兼用自動切断機

LIGHTNING CUT 電光石火 DEN KOH SETSU KA

高速切断　綺麗な切断面

天人チップソーの採用でハイテンションパイプ、調質鋼などの難削材にも対応する油圧式自動切断機です。
一般鋼や薄肉パイプなどにはメタルソーでの切断も可能。
切削液をミストオイルに切り替えられるのでセミドライカットも可能。
ローラコンベヤ・定寸送り装置などのオプション装備も豊富に対応します。

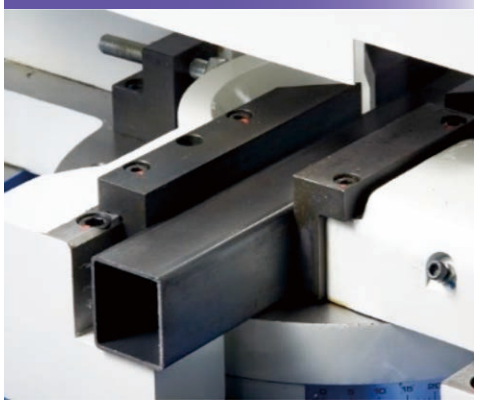
切断仕様に合わせて選択可能

特殊仕様チップソー
“天人チップソー”採用

最高品質
ナイスショットメタルソー

切断面

中量・小量ロット自動切断に最適



■最大切断能力

(mm)

角　度	丸パイプ	角パイプ	矩形管	丸　棒	角　棒
90°切断	φ110	110×110	160×80	φ75	65
左45°切断	φ110	95×95	110×80	φ55	50

■仕　様

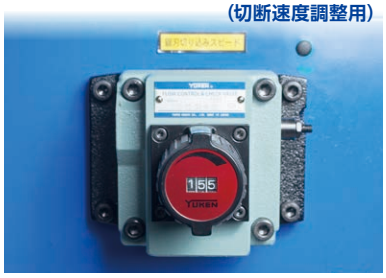
操　作	クランプ･切断自動
主軸モーター(kw)	3.7　4P
総電源容量(kw)	5.4
回転数(rpm)	30～200(2段プーリー+インバーター)
使用鋸刃(mm)	φ370
切断角度	90°～左45°
油圧(Mpa)	2.5～3.5
切削液	ミストオイル/切削液　切り替え可能
重　量(kg)	1000
機械寸法(mm)	760W×1650D×1900H

■標準付属品

取り扱い説明書１冊・工具一式
定寸ストッパー（500mm）１式・切削液・油圧油
天人チップソー又はナイスショットメタルソー（φ370）１枚

■鋸刃振れ止め･大型切粉ブラシ装備

■目盛付スピードコントローラー
（切断速度調整用）



■オイルミスト装備

HYT

HYT-260
超高速パイプ専用自動切断機

HAYATE ハヤテ 疾風

被削材のパイプや切断仕様に合わせて特別な仕様機を承ります。

超高速切断　**綺麗な切断面**

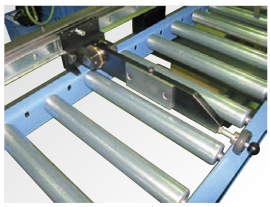
天人チップソーとの組み合わせで、造管スピードに追随する超高速切断機。

切断面

■オプション　ローラコンベヤ･定寸ストッパー

(mm)

製　品	長　さ	ローラ幅	ローラ径	ピッチ
供給コンベヤ	1000～8000 (500mm単位)	300	φ38	100
排出コンベヤ	1000～4500 (500mm単位)			
定寸ストッパー	1000　1500　2000　3000	－	－	－
	測定長さ	－	－	－



■最大切断能力

(mm)

角　度	丸パイプ	角パイプ	矩形管
90°切断	φ63.5	50×50	70×40

■仕　様

操　作	クランプ･切断自動
主軸モーター(kw)	7.5　4P　インバーター制御
回転数(rpm)	980
駆　動	油圧　7.0Mpa 切断ヘッド上下、クランプ開閉、リトラクト機構
使用チップソー(mm)	φ260
電　源	3相　AC200V
その他	切込速度はコントロールバルブで調整可能、 クランプは供給側と排出側の両クランプ。 ミストオイル使用

復刻版

天人チップソー

天人チップソーはスローアウェイタイプのチップソーです。“電光石火”“疾風”との組み合わせで綺麗な切断面、超高速切断など切断品質の飛躍的向上が得られます。

■刃数選定表

(mm)

サイズ	ピッチ	切断範囲 丸　棒	切断範囲 角　棒	切断範囲 パイプ厚み	機　種
260×2.0　(1.7)×25.4H×180Z	5	－	－	～2.3	HYT-260
260×2.0　(1.7)×25.4H×100Z	8	－	－	2.3～3.8	
260×2.0　(1.7)×25.4H×　80Z	10	－	－	3.2～	
370×2.6　(2.3)×32H　×140Z	8	～30	～30	～3.2	DSK-370
370×2.6　(2.3)×32H　×100Z	12	30～50	30～50	3.2～6.0	
370×2.6　(2.3)×32H　×70Z	17	50～75	50～65	極厚用	

※切断範囲パイプ厚み欄はφ60mm 以上のパイプを想定しています。

Tanitec Corporation Kyoto, Japan
TRADE MARK
クローバー天人印

アルミ切断機

MC

MC-360NFA-DR
非鉄金属用自動チップソー切断機

アルミニウム、銅、真鍮、樹脂等の非鉄金属切断に最適

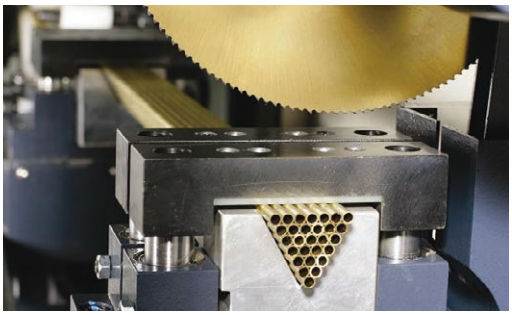
- 高剛性構造により振動が少なく高精度な切断を得られます。
- サーボ制御による正確な定寸送り。(NCタイプ)
- 切断材の形状に合わせる為の特別デザインのクランプ構造。
- デジタル表示で切断長を容易に設定可能。
- 最適なチップソーを選定して高精度できれいな切断面を提供します。
- 切断材に合わせたクランプジョーも検討します。

ご要望により、切断材料に合わせた主軸回転数、鋸仕様、冷却システムをご用意いたします。

丸棒、鋼管、各種型鋼切断

切断材料:アルミニウム、真鍮、銅、PVC

<オプション>



束切断に最適な特殊クランピングバイス

■仕　様

		MC-360NFA-DR	MC-360NFA-NC
切断能力	丸パイプ	φ110mm	
	正方形パイプ	90mm	
	長方形パイプ	175×50mm	
	丸棒	φ90mm	
主軸回転数		3600rpm(ご要望により変更可能)	
主軸動力		3.75Kw(ご要望により変更可能)	
鋸刃仕様		超硬丸鋸　φ355mm	
切削液		ミストオイル	
材料送り長さ		6~600mm (最長1800mm)	6~550mm
材料送り可能回数		3回	任意
圧縮空気		0.6MPa　250NL/min	
寸法(L×W×H)		2000×1300×1850mm	
重　量		895kg	1055kg
オプション		1.集塵機　2.インバーター	

切断を創造する
株式会社 谷テック

※カタログに記載の仕様などは、品質向上にともない予告なく変更することがあります。
● ご使用前に安全上の取扱説明書をよくお読みください。

TANITEC

大　阪　支　店　〒573-0102 枚方市長尾家具町3丁目4番12号　TEL(072)855-1011(代)　FAX(072)855-1013
海 外 営 業 部　TEL(072)855-5127　FAX(072)855-1013
横浜営業所･工場　〒245-0053 横浜市戸塚区上矢部町3008　TEL(045)812-1911(代)　FAX(045)812-0720
名 古 屋 営 業 所　〒453-0804 名古屋市中村区黄金通2丁目20番2号　TEL(052)453-6231(代)　FAX(052)453-6237
本社 / 京都工場　〒610-0261 京都府綴喜郡宇治田原町岩山釜井谷21番30　TEL(0774)88-5001(代)　FAX(0774)88-5050

Website https://www.tanitec.com

ISO9001:2015、ISO14001:2015 認証取得
※ISO14001は本社･京都工場のみ取得です。

2023.11.800(I)