

EFシリーズ 半自動面取機

EFシリーズ特徴

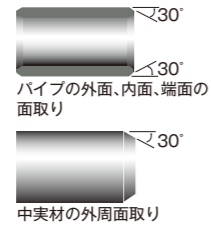
- パイプの内面、外面、端面の面取りが同時にできます。
- ブリー変換により被削材に最適な主軸回転数を設定できます。(2段階)

オプション

1. インバーター使用
2. 外周R加工用ツールシート
3. 面取り角度は、15°/ 20°/ 30°/ 45°/ 60°から選んでください。

EF-AC/115Uは、ユニバーサルタイプのクランプジョーにより、パイプの外径が変わっても正確にクランプできます。

標準面取り角度



EF-AC/60

パイプ径φ60mmまでの面取り加工が可能。

EF-AC/80

パイプ径φ80mmまでの面取り加工が可能。2.2kWモーター搭載

EF-AC/115U

パイプ径φ115mmまでの面取り加工が可能。ユニバーサルクランプによりパイプ径が変わっても2種類のクランプで対象サイズを面取できます。

全自動両端面取機

仕様/型名	長尺用 両端面取機			短尺用 両端面取機		
	DEF-FA/52 DEF-FA/52+BTM	DEF-FA/76-V	FM-76V	DEF-FA/90+BTM	DEF-FA/60SS DEF-FA/60SS+BTM	DEF-FA/85SS DEF-FA/85SS+BTM
材料長さ (mm)	a. 150~1000 b. 150~2000	a. 250~1000 b. 250~2000 c. 250~3000		a. 300~1000 b. 300~2000	25~300	25~300
パイプ材料径 (mm) (Max. 厚み)	φ16~φ52 厚み:3	φ16~φ76 厚み:3		φ50~φ90 厚み:4.5	φ16~φ60 厚み:4	φ25~φ85 厚み:4
BTM (自動供給機)	#1)φ16~φ26 #2)φ18~φ32 #3)φ22~φ46 #4)φ40~φ57	#1)φ16~φ26 #2)φ18~φ32 #3)φ22~φ46 #4)φ40~φ57 #5)φ50~φ90		#5)φ50~φ90	#11)φ16~φ26 #12)φ18~φ32 #13)φ24~φ46 #14)φ40~φ57 #15)φ50~φ85	
空気圧仕様	0.6~0.8MPa, 120NL/min			-		
油圧仕様	オプション 1.5kW タンク容量:120L	オプション 2.2kW タンク容量:120L		2.2kW タンク容量:120L	1.5kW タンク容量:120L	
主軸モータ	1.5kW 4P×2	2.2kW 4P×2		2.2kW 6P×2	1.5kW 6P×2	2.2kW 6P×2
ラックタイプ重量(kg)	1160 (1000mm)	1415 (1000mm)	1630 (1000mm)	1650 (1000mm)	1550	1680
ラックタイプ寸法(mm) 長さ×幅×高さ	2230×1110×1590 (1000mm)	2720×1600×1770 (1000mm)	2560×1600×1770 (1000mm)	2470×1570×1720 (1000mm)	2280×1560×1590	2280×1640×1590

半自動面取機

仕様/型名	EF-AC/60	EF-AC/80	EF-AC/115	EF-AC/115U
材料径 (mm) パイプ	φ16~φ60 厚み:2	φ16~φ80 厚み:4	φ16~φ115 厚み:4.5	φ16~φ115 厚み:4.5
主軸モータ	0.75kW×4P	2.2kW×6P	3.7kW×6P	3.7kW×6P
空気圧仕様	0.6~0.8MPa, 120NL/min			
重量(kg)	270	360	420	510
寸法(mm)長さ×幅×高さ	640×1000×1110	800×750×1350	930×750×1350	1100×890×1350

オプション
1. 指定サイズのクランプジョー 2. インバーターの要否をご指定ください。 3. BTM付属の場合はサイズ毎の番号をご指定ください。

標準ツールシート一覧

	15°	20°	30°	45°	60°
φ16~φ38 (A)	A-15	A-20	A-30	A-45	A-60
φ38~φ54 (B)	B-15	B-20	B-30	B-45	B-60
φ50~φ115 (C)	C-15	C-20	C-30	C-45	C-60
φ9~φ16 (F)	F-15	F-20	F-30	F-45	



パイプ面取機 DEF・FMシリーズ EFシリーズ

DEF・FMシリーズ特徴

1. パイプの自動供給機により連続運転が可能。
2. パイプ両端の内、外、端面を同時加工
3. 正確で滑らかなパイプ供給機構
4. シンプルな構造のツールヘッドによりチップの取り替えが簡単
5. 仕上がり長さの精度は±0.1mm
6. 機械のベッドは高剛性の鋳鉄製で振動防止効果が高く安定した加工ができます。
7. 電気制御回路はPLCを使用し、メンテナンスが容易です。
8. ヘッドの移動はハンドルを回すだけで簡単に調節できます。(モータ駆動オプション)
9. インバータにより、加工する材質に合わせてツールヘッドの回転速度を可変できます。(オプション)
10. 面取後、公差外製品を検出する測長機能装備 (FMシリーズ)

EFシリーズ特徴

1. パイプ片側の内、外、端面の面取りが同時にできます。
2. EF-AC/115Uはユニバーサルタイプのクランプジョーにより、パイプの外径が変わっても正確にクランプができます。

日本総代理店

切断を創造する

株式会社 谷テック



ISO9001:2015, ISO14001:2015 認証取得
※ISO14001は本社・京都工場のみ取得です。

製造元 **SOCO Machinery Co., LTD**
No.3 Jingke E. Rd., Nantun Dist., Taichung City
40852, Taiwan

販売店

※カタログに記載の仕様などは、品質向上にともない予告なく変更することがあります。
●ご使用前に安全上の取扱説明書をよくお読みください。

DEFシリーズ 全自動両端面取機 長尺タイプ

最大加工長さ3000mm・最大加工外径φ90mm

- DEF-FA/52 両端面取機
- DEF-FA/52+BTM 両端面取機+自動供給機
- DEF-FA/76-V 両端面取機(ウォーキング送り)
- DEF-FA/90+BTM 両端面取機+自動供給機(ウォーキング送り)
- FM-76V 測長機能付両端面取機(ウォーキング送り)

最大長さ3000mmまでのパイプの両端の内面、外面、端面の同時加工ができ、オプションのBTM自動供給機により連続運転が可能です。無垢材の外周部面取加工や、外周部R面取加工も可能(オプション)です。

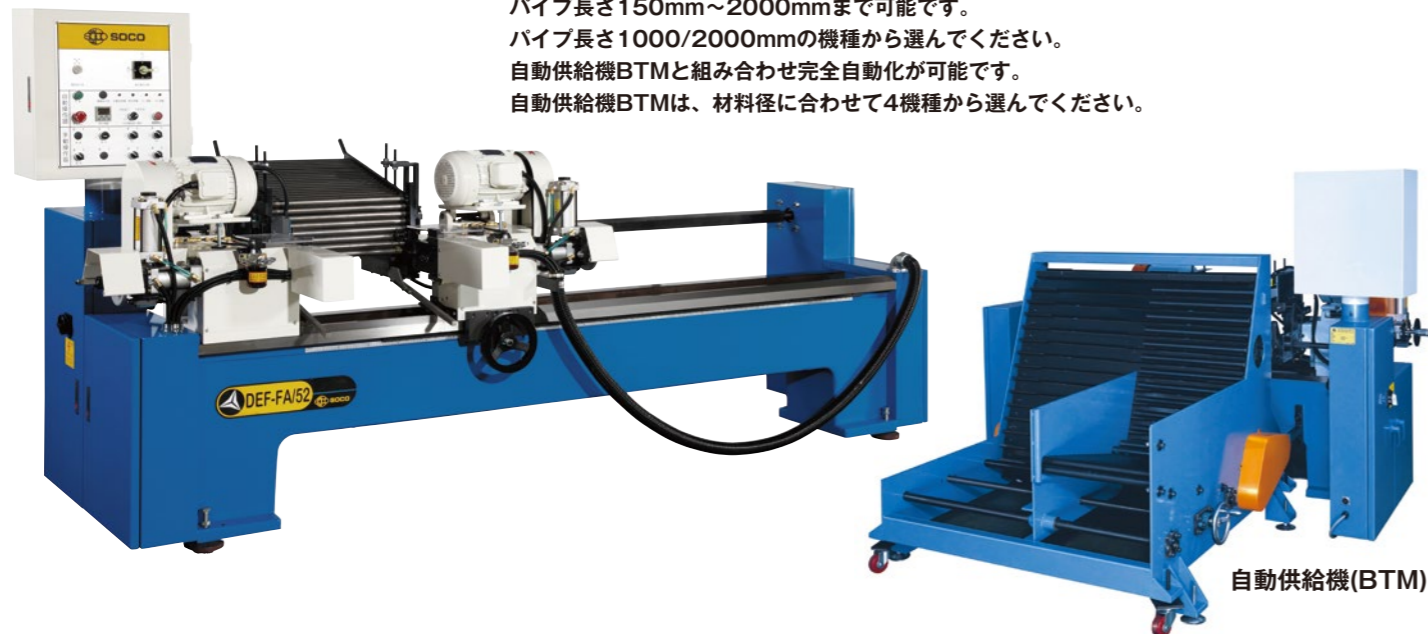
標準面取り角度



面取り角度は、15°/20°/30°/45°/60°から選択できます。

DEF-FA/52+BTM 両端面取機+自動供給機

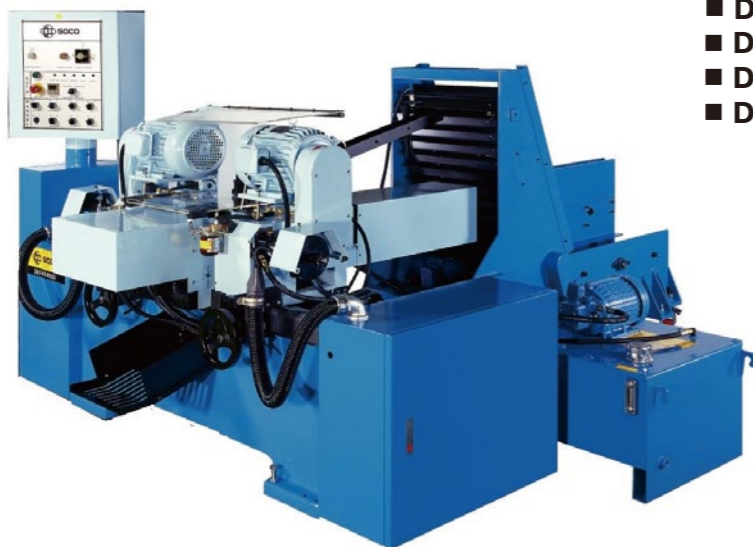
パイプ径φ52mmまで可能です。
パイプ長さ150mm~2000mmまで可能です。
パイプ長さ1000/2000mmの機種から選んでください。
自動供給機BTMと組み合わせ完全自動化が可能です。
自動供給機BTMは、材料径に合わせて4機種から選んでください。



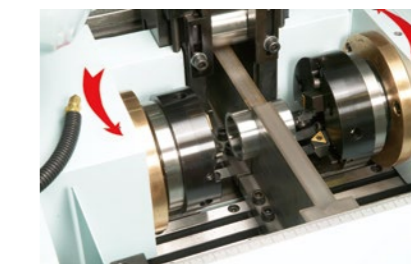
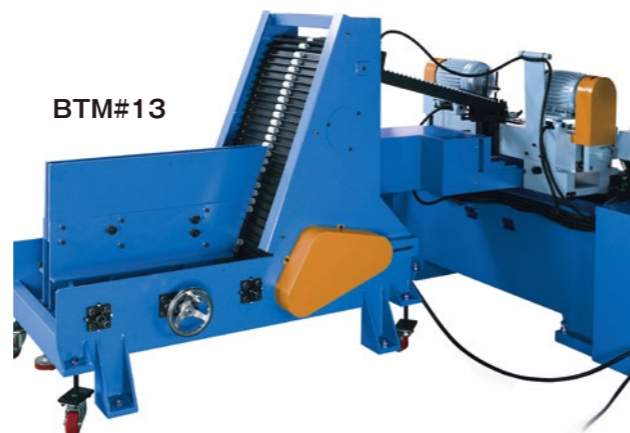
DEFシリーズ 全自動両端面取機 短尺タイプ

加工長さ25~300mm・最大加工外径φ85mm

- DEF-FA/60SS 両端面取機
- DEF-FA/85SS 両端面取機
- DEF-FA/60SS+BTM 両端面取機+自動供給機
- DEF-FA/85SS+BTM 両端面取機+自動供給機



BTM#13



DEF-FA/60SS+BTM 両端面取機+自動供給機

長さ25mm~300mmまでのパイプの両端面取機。
パイプ径φ60mmまで可能です。
自動供給機BTMと組み合わせ完全自動化が可能。
自動供給機BTMは、材料径に合わせて4機種から選んでください。



FM-76V 測長機能付両端面取機

長さ250mm~3000mmまでのパイプの両端面取機。
パイプ径φ76mmまで可能。
公差外の製品を検出します。

DEF-FA/76-V 両端面取機

長さ250mm~3000mmまでのパイプの両端面取機。
パイプ径φ76mmまで可能です。
切断機SA-78NCEとインライン接続が可能。
ウォーキング送りで正確な材料送りが出来ます。



DEF-FA/90+BTM 両端面取機+自動供給機

長さ300mm~2000mmまでのパイプの両端面取機。
パイプ径φ90mmまで可能です。
自動供給機BTMと組み合わせ完全自動化が可能。
大径パイプでもウォーキング送りで滑らかな材料送りができます。

